



**Bescheinigung**

Herr/Frau \_\_\_\_\_

hat im Sommer-/ Wintersemester \_\_\_\_\_ an dem Seminar:

\_\_\_\_\_

unter der Leitung von \_\_\_\_\_ teilgenommen.

Beurteilung: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Mit der erfolgreichen Teilnahme werden **7,5 ECTS-Punkte** vergeben.

Trier, den \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

- - ✂ - - - - -



**Bescheinigung**

Herr/Frau \_\_\_\_\_

hat im Sommer-/ Wintersemester \_\_\_\_\_ an dem Seminar:

\_\_\_\_\_

unter der Leitung von \_\_\_\_\_ teilgenommen.

Beurteilung: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Mit der erfolgreichen Teilnahme werden **7,5 ECTS-Punkte** vergeben.

Trier, den \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)