



Bescheinigung

Herr/Frau _____

hat im Sommer-/ Wintersemester _____ an dem Seminar/ dem Kolloquium:

unter der Leitung von _____ teilgenommen.

ECTS: _____

Trier, den _____

(Unterschrift)

- - ✂ - - - - -



Bescheinigung

Herr/Frau _____

hat im Sommer-/ Wintersemester _____ an dem Seminar/ dem Kolloquium:

unter der Leitung von _____ teilgenommen.

ECTS: _____

Trier, den _____

(Unterschrift)