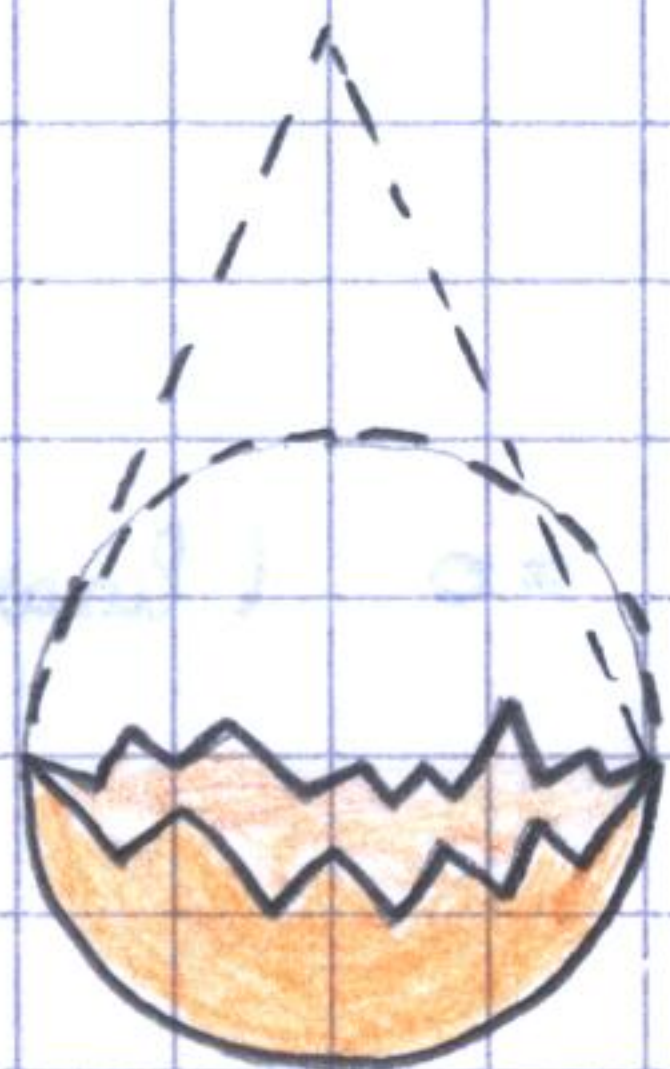


### → 6.2.1.3 Bem:

Am Ende bleibt also:



### → 6.2.1.4 Laufzeit:

im  $\mathbb{R}^2$ :



werden nur einmal entfernt + Kosten für zwei Tangenten.

im  $\mathbb{R}^3$ :

Rand ist nicht konstant ( $\Rightarrow$  mehr als zwei Tangenten)

$O(n)$  möglich!

Im schlechtesten Fall: Laufzeit:  $O(n^2)$ .

In der Praxis wird der Alg. dennoch eingesetzt, da er für viele Eingaben doch relativ schnell ist.

### → 6.2.1.5 Bem:

⊕ einfach, praktisch, effizient (für best. Eingaben)

⊖ im schlechtesten Fall:  $O(n^2)$ .

→ Randomisierung: Sweep in zufällige Richtung

⊕ Drehung der Pktmenge in zufälligen Winkel.

Resultat: Erwartete Laufzeit:  $O(n \log n)$ .

## 6.2.2. Divide & Conquer - Alg:

### → 6.2.2.1. Algorithmus:

1. Sortiere  $S \rightarrow \{p_1 \dots p_n\}$

2. Zerlege in  $S_1$  und  $S_2$  (zwei Hälften gemäß sortieren)

$S_1 := \{p_1 \dots p_{n/2}\}$ ,  $S_2 := \{p_{n/2+1} \dots p_n\}$ .

3. Berechnung rekursiv:  $C_1 := CH(S_1) \wedge C_2 := CH(S_2)$ .

4. Misch-Schritt: Konstruieren  $CH(S)$  durch Einwickeln von  $C_1$  und  $C_2$ .

Bem:

• Einwickeln der ganzen Pktmenge (siehe a.d) kostet im schlechtesten Fall  $O(n^2)$ . log. S.O.

• Jeder Schritt verläuft genauso wie im 2-dim. Fall mit folgendem Unterschied:

a) verwende 3d-Ordnungsprodukt

b) 2 Pkte (d.h. Kante  $\overline{ab}$ ) fest, man sucht Pkt  $c$  mit minimalen Winkel.

Wir nutzen aus, dass wir zwei konvexe Polyeder  $C_1$  und  $C_2$  einwickeln.

→ Tangentialzylinder.

### → 6.2.2.2. Situation (Mischschritt):

