



**Bescheinigung**

Herr/Frau \_\_\_\_\_

hat im Sommer-/ Wintersemester \_\_\_\_\_ an dem Seminar/ dem Kolloquium:

\_\_\_\_\_

unter der Leitung von \_\_\_\_\_ teilgenommen.

Beurteilung: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ECTS: \_\_\_\_\_

Trier, den \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(Unterschrift)

- - ✂ - - - - -



**Bescheinigung**

Herr/Frau \_\_\_\_\_

hat im Sommer-/ Wintersemester \_\_\_\_\_ an dem Seminar/ dem Kolloquium:

\_\_\_\_\_

unter der Leitung von \_\_\_\_\_ teilgenommen.

Beurteilung: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ECTS: \_\_\_\_\_

Trier, den \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(Unterschrift)